

UBESTA 3024NUX

PA12-日本宇部
成型周期快

牌号简介			
短周期（注射）			
总体			
厂家	日本宇部		
类别	PA12		
材料状态	已商用：当前有效		
性能特点	成型周期快		
产品形式	粒子		
产地	非洲和中东,北美洲,拉丁美洲,亚太地区,欧洲		
加工条件	注射成型		
产品技术参数			
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.02	g/cm³	ISO 1183
收缩率			内部方法
TD	1.3	%	内部方法
MD	0.90	%	内部方法
吸水率			
平衡，23℃，50% RH	0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸强度			
屈服	46.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
断裂	> 50	%	ISO 527-2
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲强度	60.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度	9.0	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa，未退火	85.0	℃	ISO 75-2/B

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

UBESTA 3024NUX

PA12-日本宇部
成型周期快

1.8 MPa , 未退火	45.0	°C	ISO 75-2/A
线性热膨胀系数			
MD	1.3E-4	1/°C	ISO 11359-2

加工条件

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。 文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。